

# KRAFT® FLEX PORZELLANKLEBER

## BESCHREIBUNG

Es handelt sich um einen zementbasierten und hartes Aggregat enthaltenden polymerharzverstärkten Klebemörtel mit hoher Haftfestigkeit zum Verkleben von groß- und kleinformatigen Granit-, Fliesen-, Keramik-, Glasmosaik-, Porzellanfliesen, Naturstein und Marmor.



**TS EN 12004-1 -Klebstoffe -Fliesenkleber -Eigenschaften, Konformitätsbewertung, Klassifizierung und Anzeige Entspricht der Klasse C2TE.**

C2 = Klebstoff auf Zementbasis, der mit zusätzlichen Eigenschaften ausgestattet ist T = Erhöhte Rutschfestigkeit  
E = Offene Haltezeit verlängert

## EINSATZBEREICHE

- Im Innen- und Außenbereich, bei großformatigen Fliesen, Granit und Nassbereichen; Balkon, Terrasse, Bad, Küche, Zementestrich
- TECHNO KRAFT® FILLED PRIMER** vor der Beschichtung auf Sichtbeton, Gipskartonflächen, Gipskarton und Keramik auf Keramik  
Muss verwendet werden. Die Verklebung sollte mindestens 24 Stunden nach dem Auftragen von **TECHNO KRAFT FILLED PRIMER** erfolgen (siehe **TECHNO KRAFT® FILLED PRIMER**)

## ZU BEACHTENDE PUNKTE

- Nicht auf Holz, OSB, PVC, Bitumenflächen, lackierte Flächen und Metallflächen auftragen.
- Nicht innerhalb von 24 Stunden auf Oberflächen auftragen, bei denen Frostgefahr besteht.
- Vermeiden Sie das Auftragen bei Sonne und starkem Wind. Die Verarbeitung muss bei einer Oberflächentemperatur zwischen +5 °C und +25 °C erfolgen.
- Auf Außenfassaden, großformatigen Keramik- oder Granitplatten, Fliesen, Natursteinen usw. sollte alle 25-30 m<sup>2</sup> eine Dilatationsfuge (Dilatationslatte) angebracht werden, um die korrosiven und anspruchsvollen Auswirkungen der äußeren Umgebung auf die Beschichtungsmaterialien zu beseitigen.
- Weiß gefärbte Klebematerialien härten früher aus als graue Kleber.
- Es wird empfohlen, bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe zu tragen. Ausführlichere Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

## VORTEILE

**VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.**

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara

ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL [info@kraftbau.com.tr](mailto:info@kraftbau.com.tr)

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

- Einkomponentig, leicht vorzubereiten und aufzutragen.
- Aufgrund des hohen Wasserrückhaltevermögens ist die Topfzeit und Verarbeitungszeit lang.
- Die Haftfestigkeit ist hoch. Kein vertikales Verrutschen.
- Widerstandsfähig gegen Spannungen, die aufgrund von Temperaturunterschieden auftreten können.
- Es kann im Innen- und Außenbereich auf Oberflächen verwendet werden, die frostbeständig sein müssen.
- Es kann bei keramischen Klebearbeiten auf keramischen Belägen auf horizontalen Böden verwendet werden. (Es sollte geprüft werden, ob die keramischen Beläge intakt sind. Schlecht haftende Beläge sollten entfernt und neu verklebt werden).
- Weiß eingefärbter Klebemörtel verhindert die Reflexion des Mörtels auf der Oberfläche von Beschichtungsmaterialien wie z. B. Marmor.

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

- Der Untergrund muss sauber, glatt, frei von Farbe, Kratzputz und gespachtelt sein. Löcher und Risse in der Oberfläche über 5 mm sollten 2-3 Tage vorher mit KRAFT® Reparaturmörtel (dünn oder dick) verfüllt werden (siehe KRAFT® Reparaturmörtel), da sonst die Gefahr besteht, dass die Beschichtungen, die auf die nicht abgedichteten Löcher und Risse aufgetragen werden, bei Punktbelastung reißen und brechen. Wenn der Untergrund nicht glatt genug ist, sollte der Boden mit **TECHNO** KRAFT® Self Leveling und die Vertikale mit KRAFT® Ready Plaster ausgeglichen werden (siehe **TECHNO** KRAFT® Self Leveling - KRAFT® Ready Plaster). Bei sehr porösen Untergründen und bei Anwendungen bei heißem Wetter (wenn die Oberflächentemperatur über +25 0C liegt) muss der Untergrund vorgehästet werden, damit er für die entsprechende Temperatur feucht ist. Dadurch wird verhindert, dass der Kleber sein Wasser schnell verliert.

### VERARBEITUNGSMETHODE

1 Sack (25 kg) **KRAFT® FLEX PORCELAIN ADHESIVE** wird langsam in 6,5-6 kg Wasser gegeben und mit einem Rührgerät mit 400-600 U/min. 5 Minuten lang gemischt, bis es die Konsistenz einer Paste erreicht. Die vorbereitete Mischung **wird 5 Minuten lang ruhen gelassen**, dann erneut gemischt und mit einem geeigneten Spachtel auf die Oberfläche aufgetragen. Je nach Größe der zu verlegenden Beschichtung **wird eine entsprechende Auskämmung** vorgenommen, die Beschichtungsmaterialien werden mit Hilfe eines Gummihammers auf die Oberfläche aufgetragen und fixiert. Das zu beschichtende Material wird im Mörtel schwimmend verlegt, um den Kontakt des Beschichtungsmaterials mit dem Kleber zu gewährleisten und zu verstärken (der Granit oder das zu beschichtende Material wird durch Auf- und Abwärts- und Links- und Rechtsbewegungen auf die Klebefläche gelegt). Bei der Verklebung von großformatigem Granit und Beschichtungsmaterialien sollte der Klebemörtel ca. 1-2 mm hinter der Beschichtung aufgetragen werden). Nachdem das Material mit einer Kelle auf die Oberfläche gezogen und gekämmt wurde, sollte es entsprechend der Lufttemperatur und den klimatischen Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, geklebt werden. In solchen Fällen wird der Kleber mit dem Finger angedrückt und die Klebefläche geprüft. Wenn das Material auf die Finger gelangt, wird der Klebevorgang fortgesetzt. Andernfalls ist der Klebevorgang abbrechen, das getrocknete Klebstoffmaterial von der Oberfläche abzukratzen und neuer Klebstoff auf die Oberfläche aufzutragen. Die aufgeklebte Oberfläche sollte in den ersten 24 Stunden vor Frost geschützt werden. Alle nach dem Auftragen verwendeten Werkzeuge und Geräte sollten mit Wasser gereinigt werden, bevor der Mörtel trocknet. Die Herstellerangaben auf der Verpackung sind vor und während des Auftragens zu beachten.

### AUSGABE

Keramische Größen	Keramischer Kamm Zahngröße	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )
bis zu 15 cm x 15 cm	6 mm	4 kg (einseitig) 5 kg (doppelseitig)
bis zu 30 cm x 30 cm	8 mm	5 kg (einseitig) 6,5 kg (doppelseitig)
größer als 30 cm x 30 cm	10 mm	6 kg (einseitig) 7,5 kg (beidseitig)

**VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.**

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara


ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL [info@kraftbau.com.tr](mailto:info@kraftbau.com.tr)

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

**TECHNISCHE DATEN**

<b>Farbe</b>	Grau-Weiß	
<b>Material Inhalt</b>	Enthält Zement, mineralischen Füllstoff und polymere Zusatzstoffe.	
<b>Haftzugfestigkeit - Betonoberfläche (EN 12004)</b>	<b>TS EN 12004</b> Verbesserter zementhaltiger Klebstoff für Fliesen	
	-Verhalten bei Feuer -Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Freisetzung von gefährlichen Stoffen)	
	<b>Stärke der Bindung</b> -Frühe Haftzugfestigkeit anwendbar (Frühe Haftzugfestigkeit)	nicht
	-Anfangshaftung (Initial Tensile Bond Strength) (Anfängliche Haftzugfestigkeit)	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
	<b>Dauerhaftigkeit</b> -Zughaltfestigkeit nach Wärmealterung (Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung)	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
	-Zughaltfestigkeit nach Nasslagerung (Haftzugfestigkeit nach Nasslagerung)	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
	Haftzugfestigkeit nach Auftau-Frost-Zyklus (Haftzugfestigkeit nach dem Auftau-Frost-Zyklus)	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
	-Zughaltfestigkeit nach offener Wartezeit (Haftzugfestigkeit nach offener Wartezeit)	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
	-Zughaltfestigkeit nach verlängerter offener Wartezeit (Tensile Adhesion Strength after extended open waiting time)	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Korngröße (EN 12192-1)	D <sub>max</sub> < 0,8 mm	
Mischungsverhältnis	25 kg Pulver + 6,5-6 kg Wasser	
Anwendungsdicke	3mm - 10mm	
Temperatur-Beständigkeit	-40°C / +100°C	
Offene Haltezeit	≥ 30 Minuten	
Reifungszeit	mindestens 5 Minuten	
Lebensdauer des Behälters	2 Stunden	
Schlupf (mm) (EN 1308)	Keine	
Benetzbarkeit (EN 1347)	%99	
Fugenapplikation	Nach mindestens 24 Stunden auf Wand und Boden	
Öffnungszeit für den Verkehr	Mindestens 24 Stunden nach dem Verfugen	
	Nach mindestens 24 Stunden bei leichter Begehbarkeit Nach mindestens 7 Tagen bei voller Begehbarkeit	
Haltbarkeitsdauer	12 Monate ab dem Herstellungsdatum unter geeigneten Lagerbedingungen Bei Nichtgebrauch ist die Verpackung fest zu verschließen und das Material spätestens innerhalb von 1 Woche zu verbrauchen.	

Die oben genannten Werte gelten bei +21 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

**VERPACKUNG und LAGERUNG**

CODE	VERPACKUNG
KR-803	<b>KRAFT® FLEX PORCELAIN ADHESIVE-grau (25 kg)</b>
KR-807	<b>KRAFT® FLEX PORCELAIN ADHESIVE-weiß (25 kg)</b>

Lagern Sie das Material in der ungeöffneten Verpackung in einer trockenen Umgebung, geschützt vor Frost. Paletten nicht übereinander stapeln, vor allem nicht bei längerer Lagerung.

**VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.**

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara

ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL [info@kraftbau.com.tr](mailto:info@kraftbau.com.tr)

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr