

KRAFT MASTER

BESCHREIBUNG

Es handelt sich um einen Klebstoff auf Zementbasis, der zum Verkleben von Keramik, Fliesen und Marmor verwendet wird.



TS EN 12004-1 Klebstoffe - Fliesenkleber - Eigenschaften, Konformitätsbewertung, Klassifizierung und Anzeige Entspricht der Klasse C1TE.

C1 = Normal aushärtender zementhaltiger Klebstoff
T = Reduzierte Gleiteigenschaft
E = Verkürzte Verweilzeit

ANWENDUNGSBEREICHE

- Innen- und Außenbereiche; vertikale und horizontale Fliesen, keramische Klebeanwendungen und horizontale Granitanwendungen
- Für Verklebungen im Außenbereich wird empfohlen, mit **TECHNO KRAFT ACRYLIC BASED ADHERENCE IMPROVING PRIMER** zu mischen (siehe **TECHNO KRAFT ACRYLIC BASED ADHERENCE IMPROVING PRIMER**).
- Für die Verklebung von Marmor sollte **KRAFT Master white** bevorzugt werden.

ZU BEACHTENDE PUNKTE

- Er wird nicht auf Holz-, OSB-, PVC-, Bitumen- und Metalloberflächen sowie auf lackierten und wasserfesten Oberflächen aufgetragen.
- Es wird nicht auf Oberflächen aufgetragen, **die starken** Bewegungen und Belastungen ausgesetzt sind.
- Nicht geeignet für Beschichtungen auf Flächen, auf denen sich die Temperatur in kurzer Zeit ändern kann, wie z. B. Terrassen, Balkone usw. (siehe KRAFT PRO+)
- Nicht auf Flächen auftragen, auf denen im Laufe des Jahres Frostgefahr besteht (siehe **KRAFT PRO+**)
- Weiße Klebmaterialien härten früher aus als normale graue Klebmaterialien.
- Vermeiden Sie die Verarbeitung bei Sonneneinstrahlung und starkem Wind. Die Verarbeitung muss bei einer Oberflächentemperatur zwischen +5 °C und +25 °C erfolgen.
- Es wird empfohlen, bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe zu tragen. Ausführlichere Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

VORTEILE

- Einkomponentig, leicht zu verarbeiten und aufzutragen.
- Verrutscht nicht bei vertikalen Anwendungen.
- Fällt nicht zusammen.
- Weißer Klebemörtel verhindert die Reflexion des Mörtels auf der Oberfläche von Beschichtungsmaterialien wie Marmor.

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Der Untergrund muss sauber, glatt und frei von Anstrichen, haftungsmindernden Putzresten und Spachtelmasse sein. Löcher und Risse in der Oberfläche über 5 mm sollten 2-3 Tage vorher mit **KRAFT Reparaturmörtel (dünn oder dick)** verfüllt werden (siehe **KRAFT Reparaturmörtel**), da sonst die Gefahr besteht, dass die Beschichtungen auf den nicht abgedichteten Löchern und Rissen bei Punktbelastung reißen und brechen. Wenn der Untergrund nicht eben genug ist, sollte der Boden mit **TECHNO KRAFT Self Leveling** vertikal **KRAFT Fertigputz** ausgeglichen werden (siehe **TECHNO KRAFT Self Leveling - KRAFT Fertigputz**). Bei

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara

ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190


Kraftbau.com.tr

Anwendungen auf sehr porösen Untergründen und bei heißem Wetter (**wenn die Oberflächentemperatur über +250C liegt**) muss die Oberfläche vorgehästet werden, damit sie für die entsprechende Temperatur feucht ist. Dadurch wird verhindert, dass der Klebstoff sein Wasser schnell verliert.

VERARBEITUNGSMETHODE

1 Sack (25 kg) **KRAFT Master** (grau oder weiß) wird langsam in 6-6,5 kg Wasser gegeben und mit einem Rührgerät mit 400-600 U/min. 5 Minuten lang gemischt, bis die Konsistenz einer Paste erreicht ist. Die Mischung wird **5 Minuten lang ruhen gelassen**, dann erneut gemischt und mit einem geeigneten Spachtel auf die Oberfläche aufgetragen. Je nach Größe der zu verlegenden Beschichtung **wird eine entsprechende Auskämmung** vorgenommen, die Beschichtungsmaterialien werden auf die Oberfläche aufgetragen und mit Hilfe eines Gummihammers fixiert. Um den Kontakt des Beschichtungsmaterials mit dem Kleber zu gewährleisten und zu verstärken, wird das zu beschichtende Material im Mörtel schwimmend verlegt (Keramik oder das zu beschichtende Material wird durch Auf- und Abwärts- und Links- und Rechtsbewegungen auf die Klebefläche gelegt). Nachdem das Material mit einer Kelle auf die Oberfläche gezogen und gekämmt wurde, sollte es entsprechend der Lufttemperatur und den klimatischen Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, geklebt werden. In solchen Fällen wird der Kleber mit dem Finger angedrückt und die Klebefläche geprüft. Wenn das Material auf die Finger gelangt, wird der Klebevorgang fortgesetzt. Andernfalls ist der Klebevorgang abbrechen, das getrocknete Klebematerial von der Oberfläche abzukratzen und neuer Kleber aufzutragen. Alle nach dem Auftragen verwendeten Werkzeuge und Geräte sollten mit Wasser gereinigt werden, bevor der Mörtel trocknet. Die Angaben auf der Verpackung des Herstellers sind vor und während des Auftragens zu berücksichtigen.

TECHNISCHE DATEN

Farbe	Grau-Weiß	
Material Inhalt	Enthält Zement, mineralischen Füllstoff und Zusatzstoffe.	
Haftzugfestigkeit - Betonoberfläche (EN 12004)	<p>TS EN 12004-1 Verbesserter zementhaltiger Klebstoff für Fliesen</p> <p>-Verhalten bei Feuer Klasse A1</p> <p>-Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Freisetzung von gefährlichen Stoffen) siehe Sicherheitsdatenblatt</p> <p>Haftfestigkeit</p> <p>Frühzug-Haftfestigkeit nicht anwendbar (Frühzug-Haftfestigkeit)</p> <p>-Anfangshaftung (Tensile Bond Strength) (Anfangs-Haftzugfestigkeit) $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$</p> <p>Dauerhaftigkeit</p> <p>-Haftzugfestigkeit nach Wärmealterung (Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung) $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$</p> <p>-Zughaftfestigkeit nach Nasslagerung (Haftzugfestigkeit nach Nasslagerung $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$)</p> <p>Haftzugfestigkeit nach Auftau-Frost-Zyklus (Haftzug Festigkeit nach Auftau-Frost-Zyklus) $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$</p> <p>-Zughaftung nach offener Wartezeit (Haftzugfestigkeit nach offener Wartezeit) $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$</p>	
Korngröße (EN 12192-1)	D _(max) < 0,8 mm	
Mischungsverhältnis	25 kg Pulver + 6-6,5 kg Wasser	
Anwendungsdicke	3mm - 10mm	
Temperatur-Beständigkeit	-40°C / +100°C	
Offene Haltezeit	≥ 30 Minuten	
Reifungszeit	mindestens 5 Minuten	
Lebensdauer des Behälters	2 Stunden	
Schlupf (mm) (EN 1308)	Keine	
Benetzbarkeit (EN 1347)	%90	
Fugenapplikation	Nach mindestens 24 Stunden auf Wand und Boden	
Öffnungszeit für den Verkehr	Höchstens 24 Stunden nach dem Verfugen Nach mindestens 24 Stunden für leichten Fußgängerverkehr Mindestens 7 Tage für vollen Fußgängerverkehr	

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara
ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
E-MAIL info@kraftbau.com.tr
TEL: 444 6 190
Kraftbau.com.tr

KRAFT MASTER

TECHNISCHES DATENBLATT

Haltbarkeitsdauer	12 Monate ab dem Herstellungsdatum unter geeigneten Lagerbedingungen Bei Nichtgebrauch sollte die Verpackung fest verschlossen und das Material spätestens innerhalb von 1 Woche verbraucht werden.
-------------------	--

Die oben genannten Werte gelten für +21 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara

ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

VERBRAUCHSWERT

Keramische Größen	Keramik Kammzahngröße	Verbrauch (kg/m ²)
bis zu 15 cm x 15 cm	6 mm	4 kg (einseitig) 5 kg (doppelseitig)
bis zu 30 cm x 30 cm	8 mm	5 kg (einseitig) 6,5 kg (doppelseitig)
größer als 30 cm x 30 cm	10 mm	6 kg (einseitig) 7,5 kg (beidseitig)

VERPACKUNG und LAGERUNG

CODE	VERPACKUNG
KR-802	KRAFT Master-grau (25 kg)
KR-806	KRAFT Master-weiß (25 kg)

Lagern Sie das Material in der ungeöffneten Verpackung in einer trockenen Umgebung, geschützt vor Frost. Paletten nicht übereinander stapeln, vor allem nicht bei langfristiger Lagerung.