

# Impermeabilización cint

## Aplicación

Por ejemplo expansión externa e impermeabilización de juntas de construcción. Para la instalación con adhesivos y selladores adecuados para diversas superficies de construcción en zonas críticas con movimientos elevados y/o frecuentes.



## Datos técnicos

|   |                  |
|---|------------------|
| Color                                   | Gris             |
| Resistencia a la temperatura: mín./máx. | - 30 °C /+ 90 °C |

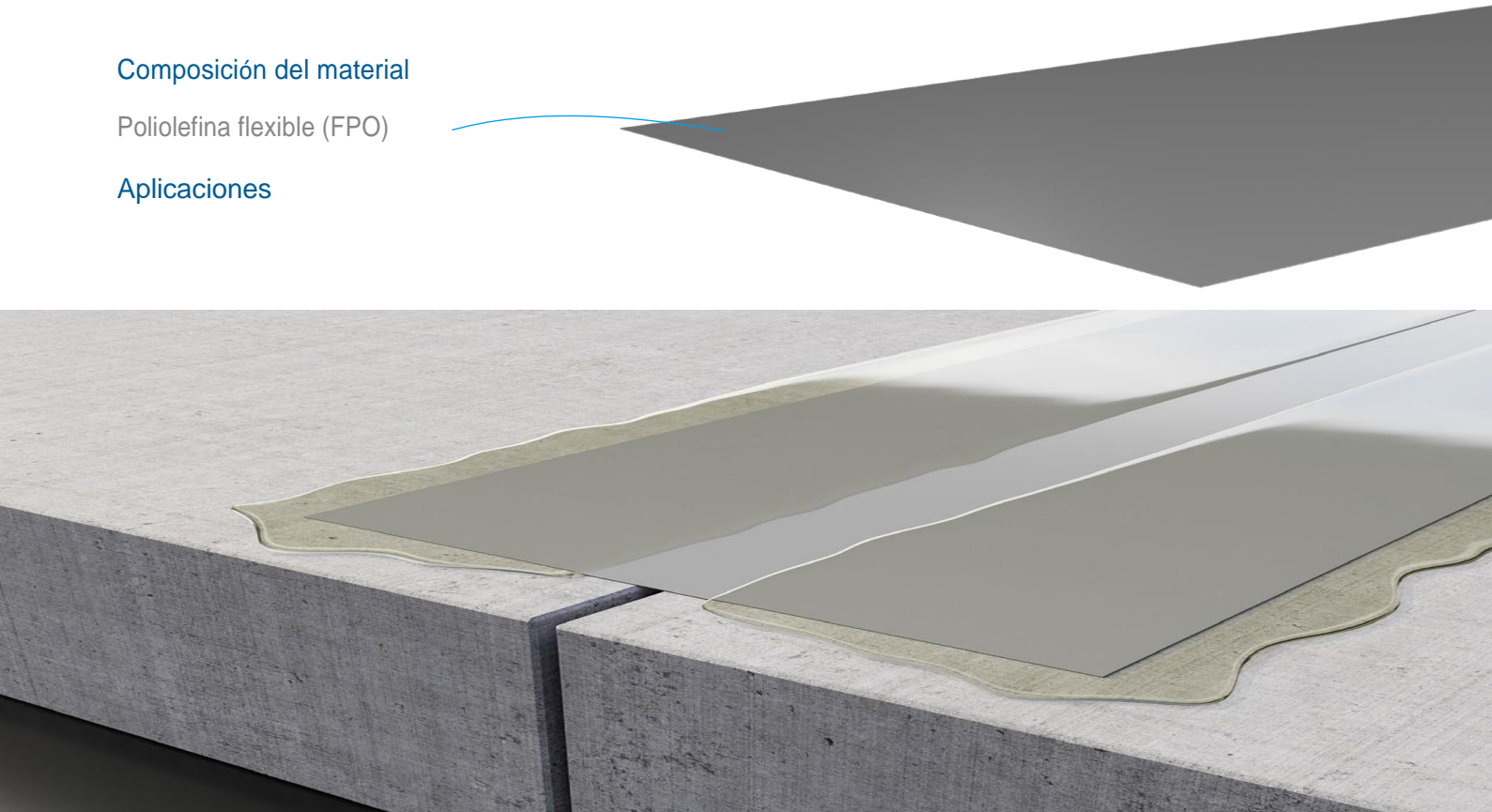
| Propiedades físicas: (aprox.)                         | DIN  | Valor   | Toleranci                            |
|---|--|---|--------------------------------------|
| Anchos disponibles                                    | Interior   | 150, 200, 250, 500 mm<br>(anchuras de 100 mm a 1000 mm bajo pedido) | +/- 3 mm                             |
| Espesor   | Interior   | 1,0 mm  | +/- 0,1 mm                           |
| Peso total  | Interno  | 1020 g/m  | +/- 60 g/m                           |
| Longitud por rollo                                    | Interior   | 20 metros<br>(Otras confecciones bajo pedido)                       | - 0,0 m /+ %1                        |
| Resistencia al desgarro - longitudinal                | DIN EN 12311-2 (Versión B)                                     | 13,2 N/mm <sup>2</sup>  | ≥ 10,5 N/mm <sup>2</sup>             |
| Resistencia al desgarro - diagonal                    | DIN EN 12311-2 (Versión B)                                     | 8,8 N/mm <sup>2</sup>   | ≥ 7 N/mm <sup>2</sup>                |
| Alargamiento a la rotura - longitudinal               | DIN EN 12311-2 (Versión B)                                     | 980 %   | ≥ 600 %                              |
| Alargamiento a la rotura - transversal                | DIN EN 12311-2 (Versión B)                                     | 800 %   | ≥ 600 %                              |
| Resistencia al desgarro (caña del clavo)-longitudinal |  | DIN EN 12310-1  | 265 N ≥ 220 N                        |
| Resistencia al desgarro (caña del clavo)-transversal  |  | DIN EN 12310-1  | 275 N ≥ 220 N                        |
| Permeabilidad al vapor de agua                        | DIN EN 1931 (Versión B)  | 98 m  | ≥ 50 m                               |
| Resistencia a los rayos UV                            | DIN EN ISO 4892-3  | ≥ 6500 h  |                                      |
| Dureza Shore A  | Interior   | aprox. 87   |                                      |
| Fuerza de adherencia                                  | DIN EN 1348  | ≥ 3,0 N/mm <sup>2</sup> *   |                                      |
| Prueba de pelado sobre soporte de madera              |  | Interior  | ≥ 100 N *                            |
| Resistencia al agua                                   | DIN EN 1928-A- 60 kPa/24 Std.<br>DIN EN 1928-B-400 kPa/72 Std. | impermeable<br>impermeable  |                                      |
| Presión de rotura<br>bar                              | Interior   | ≥ 3,6   |                                      |
| Reacción al fuego                                     | DIN ISO 11925-2 EN 13501-1                                     | Clase   | * dependiendo del adhesivo utilizado |

|                     |   |
|---------------------|---|
| Resistencia química | Ácido clorhídrico, ácido sulfúrico, ácido cítrico, ácido láctico, hidróxido de potasio  |
| Homologación        | Marca CE según DIN EN 13967 Certificado nº 0761-CPR-0849<br>Aprobación de materiales WRAS según BS 6920-1:2000 Número de aprobación 1808558   |
| Garantía            | Garantía de 10 años para las cualidades garantizadas del producto   |
| Almacenamiento      | máximo 12 meses - es esencial que los productos se conserven en su embalaje original, en lugar fresco y seco, protegidos de la luz solar.<br>Si se ha abierto el film de embalaje, aplicar el material antes de 2 meses.  |
| Precaución          | Por razones técnicas, el color del material o de la impresión puede variar ligeramente de un lote a otro.   |
| Fusibilidad         | El producto puede fundirse con secadores de aire caliente estándar (recomendación $\geq 1500$ vatios / $340^{\circ}\text{C}$ ). Es importante elegir un ajuste de temperatura bajo para que sólo se funda la superficie de la cinta, a fin de no afectar al sellado del producto. Las piezas a soldar deben estar rugosas o lijadas. Siga nuestras instrucciones de proceso |

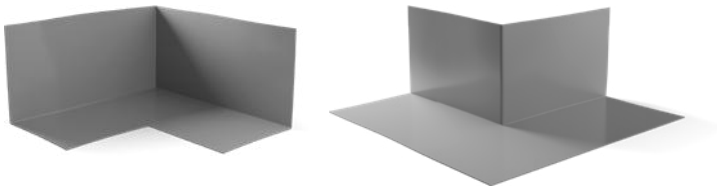
## Composición del material

Polioléfina flexible (FPO)

## Aplicaciones



## Componentes del sistema



VARLIK MINERAL ENERGÍA GEOTÉRMICA MINERÍA CONSTRUCCIÓN TRADING CO.

CENTRE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FÁBRICA DE ANTALIA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL [info@kraftbau.com.tr](mailto:info@kraftbau.com.tr)

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

Esquina interior

Esquina exterior

---

VARLIK MINERAL ENERGÍA GEOTÉRMICA MINERÍA CONSTRUCCIÓN TRADING CO.

CENTRE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FÁBRICA DE ANTALIA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL [info@kraftbau.com.tr](mailto:info@kraftbau.com.tr)

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

## Aplicación

Aplice un adhesivo adecuado (dependiendo de la aplicación) al sustrato con una brocha o rodillo.  
La zona de tensión no debe cubrirse con adhesivo.



Inserte y presione la cinta de sellado en el adhesivo siguiendo las instrucciones del fabricante. Deben evitarse las arrugas. Empuje el adhesivo hacia fuera de la junta central.



Desbaste los solapes con papel de lija (grano 80). En la zona de solapamiento (10 cm), utilice un soplador de aire caliente adecuado para soldar cuidadosamente las dos tiras sin que queden huecos.



Presione las tiras soldadas con fuerza y sin dejar huecos.  
Evite las bolsas de aire y las arrugas. Si no se ha aplicado ningún revestimiento superficial, selle la cinta con pegamento para protegerla de influencias externas.  
Debe dejarse una zona de 20 - 30 mm por encima de la zona de dilatación (junta).



La ficha técnica es un documento de calidad cuyos valores y tolerancias se han determinado utilizando una o varias producciones piloto representativas. El periodo de validez de este documento es de al menos 12 meses y se revisará en función de la información obtenida durante este periodo.  
La información técnica y las instrucciones de aplicación se basan en nuestra experiencia y en los conocimientos existentes.  
No obstante, es responsabilidad de cada usuario realizar ensayos con sustratos originales para verificar la idoneidad de nuestros productos para el fin previsto, teniendo en cuenta todos los parámetros relevantes para la aplicación. Póngase en

contacto con nosotros si tiene alguna duda. Fabricado en Europa.

**VARLIK MINERAL ENERGÍA GEOTÉRMICA MINERÍA CONSTRUCCIÓN TRADING CO.**

CENTRE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FÁBRICA DE ANTALIA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL [info@kraftbau.com.tr](mailto:info@kraftbau.com.tr)

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr