

Гидроизоляция

ПОИТ

Применение

Для наружного расширения и гидроизоляции строительных швов. Для монтажа с клеями и герметиками, подходящими для различных строительных поверхностей в критических зонах с высокой и/или частой подвижностью.



Технические данные

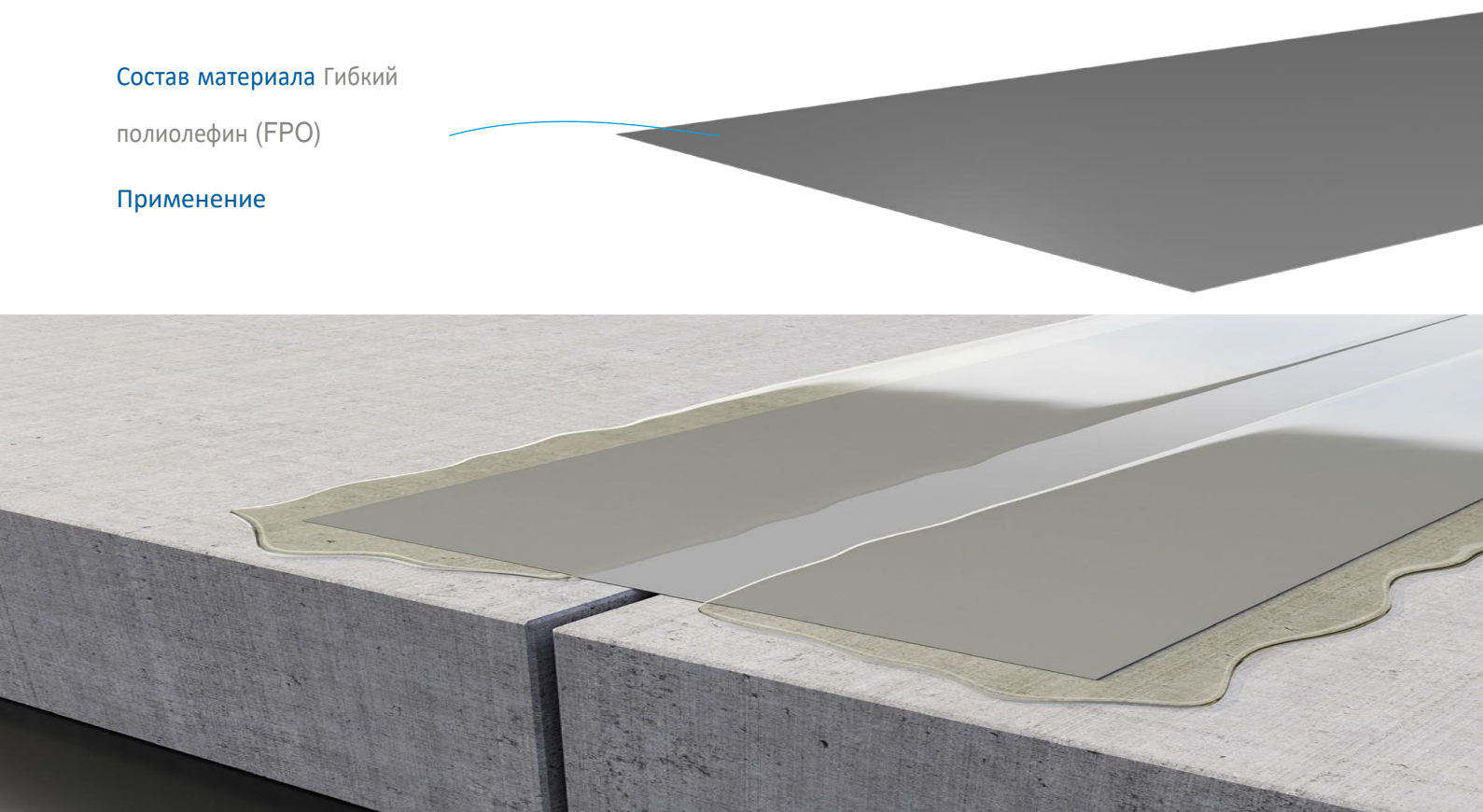
Цвет	Серый		
Устойчивость к температуре: мин. / макс.	- 30 °C /+ 90 °C		
Физические свойства:	DIN	Значе	Допуск
Доступная ширина	Внутре	150, 200, 250, 500 мм (ширина от 100 мм до 1000 мм по запросу)	+/- 3 мм
Толщина		Внутренняя	1,0 мм
Общий вес	Внутренний	1020 г/м ²	+/- 60 г/м ²
Длина в рулоне	Внутренняя	20 метров (Альтернативные варианты по запросу)	- 0,0 м /+ %1
Прочность на разрыв - продольный	DIN EN 12311-2 (версия В)	13,2 Н/мм ²	≥ 10,5 Н/мм ²
Сопrotивление разрыву - диагональное		DIN EN 12311-2 (версия В)	8,8 Н/мм ²
		≥ 7 Н/мм ² Удлинение при разрыве - продольное	DIN EN
12311-2 (версия В)	980 %	≥ 600 %	
Удлинение при разрыве - поперечное	DIN EN 12311-2 (версия В)	800 %	≥ 600 %
Сопrotивление разрыву (хвостовик гвоздя) - продольное		DIN EN 12310-1	265 N ≥ 220 N
Прочность на разрыв (хвостовик гвоздя) - поперечная		DIN EN 12310-1	275 N ≥ 220 N
Проницаемость водяного пара	DIN EN 1931 (версия В)	98 м	≥ 50 м
Устойчивость к ультрафиолетовому излучению		DIN EN ISO 4892-3	≥ 6500
h			
Твердость по Шору А	Внутренний	ок. 87	
Адгезионная прочность	DIN EN 1348	≥ 3,0 Н/мм ² *	
Испытание на отслаивание на деревянной основе		Внутренний	≥ 100 N *
Водостойкость	DIN EN 1928-A- 60 кПа/24 станд. DIN EN 1928-B-400 кПа/72 станд.	водонепр оницаем ый водонепр оницаем ый	
Давление разрыва бар	Внутренний	≥ 3,6	
Реакция на огонь	DIN ISO 11925- 2 EN 13501-1	Класс	* в зависимости от используемого клея

Химическая	Соляная кислота, серная кислота, лимонная кислота, молочная кислота, калий
Одобрение	Знак CE в соответствии с DIN EN 13967 Сертификат № 0761-CPR-0849 Одобрение материалов WRAS в соответствии с BS 6920-1:2000 Номер одобрения 1808558
Гарантия	10-летняя гарантия на гарантированные качества продукта
Хранение	не более 12 месяцев - необходимо, чтобы товар хранился в оригинальной упаковке, в сухом и прохладном месте, защищенном от солнечного света. Если упаковочная пленка была вскрыта, нанесите материал в течение 2 месяцев.
Внимание	По техническим причинам цвет материала или печати может незначительно отличаться от партии к партии.
Плавокость	Продукт можно плавить с помощью стандартных сушилок горячего воздуха (рекомендуемая мощность ≥ 1500 Вт / 340°C). Важно выбрать низкий температурный режим, чтобы расплавилась только поверхность ленты, чтобы не нарушить герметичность изделия. Свариваемые детали должны быть шероховатыми или отшлифованными. Пожалуйста, следуйте нашим инструкциям по процессу

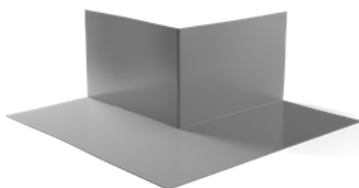
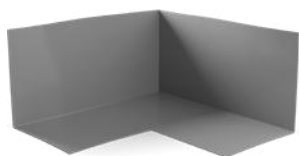
Состав материала Гибкий

полиолефин (FPO)

Применение



Компоненты системы



ВАРЛИК МИНЕРАЛ ГЕОТЕРМАЛЬНАЯ ЭНЕРГИЯ ДОБЫЧА СТРОИТЕЛЬСТВО ТОРГОВЛЯ КО.

ЦЕНТР: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Анкара

Завод в АНТАЛИИ: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Анталиа

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА info@kraftbau.com.tr

ТЕЛ: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

Внутренний угол

Внешний угол

ВАРЛИК МИНЕРАЛ ГЕОТЕРМАЛЬНАЯ ЭНЕРГИЯ ДОБЫЧА СТРОИТЕЛЬСТВО ТОРГОВЛЯ КО.

ЦЕНТР: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Анкара

Завод в АНТАЛИИ: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Анталия

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА info@kraftbau.com.tr

ТЕЛ: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

Нанесение

Нанесите подходящий клей (в зависимости от области применения) на основание с помощью кисти или валика. Область натяжения не должна быть покрыта клеем.



Вставьте и вдавите уплотнительную ленту в клей в соответствии с инструкциями производителя. Необходимо избегать сморщивания. Выдавите клей из центрального шва.



Зачистите нахлесты наждачной бумагой (80 grit). В зоне нахлеста (10 см) с помощью подходящего нагнетателя горячего воздуха аккуратно сварить две полосы без зазоров.



Сильно прижмите сваренные полосы друг к другу без зазоров. Не допускайте образования воздушных карманов и складок. Если на поверхность не было нанесено покрытие, загерметизируйте ленту. Приклейте ленту клеем для защиты от внешних воздействий. Над зоной расширения (стыком) должен оставаться зазор 20 - 30 мм.



ВАРЛИК МИНЕРАЛ ГЕОТЕРМАЛЬНАЯ ЭНЕРГИЯ ДОБЫЧА СТРОИТЕЛЬСТВО ТОРГОВЛЯ КО.

ЦЕНТР: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Анкара

Завод в АНТАЛИИ: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Анталия

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА info@kraftbau.com.tr

ТЕЛ: 444 6 190

Kraftbau.com.tr