

TECHNO KRAFT® FUGENMÖRTEL

BESCHREIBUNG

Einkomponentiger, fließfähiger, nicht schrumpfender, hochfester, zementbasierter Fugenmörtel.



ANWENDUNGSBEREICHE

- Betonreparatur
- Im Innen- und Außenbereich
- Füllen von Lücken
- Füllen von Maschinenfundamenten
- Unter Stahlsäulenplatten

VORTEILE

- Ausgezeichnete Fließfähigkeit
- Es wird nur mit Wasser gemischt und durch Gießen in die Form aufgetragen.
- Es hat eine hohe Druckfestigkeit
- Leicht zu verarbeiten und aufzutragen.
- Bietet eine hohe Haftung auf Beton und Bewehrung.
- Kann gepumpt oder gegossen werden.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Die zu bearbeitende Oberfläche muss fest, sauber und frei von Eis, angesammeltem Wasser, Fett, Öl oder anderen Oberflächenverunreinigungen sowie von losen, losen Teilen sein.

Die Oberfläche sollte durch Reinigung mit geeigneten mechanischen Oberflächenvorbereitungstechniken wie Hochdruckwasserstrahlen, Aufrauen, Sandstrahlen usw. vorbereitet werden. Betonoberflächen sollten vor dem Auftragen 2-6 Stunden lang mit sauberem Wasser befeuchtet werden, um sicherzustellen, dass die Oberfläche gesättigt und trocken ist. Überschüssiges und angesammeltes Wasser auf der Oberfläche sollte vor der Anwendung von der Oberfläche entfernt werden.

ANWENDUNGSTYP

Die Hälfte des Pulvermaterials im Beutel mit der erforderlichen Menge Wasser in einer sauberen Mischschüssel vermischen und mit einem mechanischen Rührgerät mit niedriger Drehzahl (maximal 500 U/min) mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Dann den Rest des Pulvers zugeben und erneut klumpenfrei mischen. Geben Sie nicht mehr oder weniger Wasser als nötig hinzu und mischen Sie die Mischung nicht kürzer als 3 Minuten.

Gießen Sie den Mörtel sofort nach dem Mischen ohne Wartezeit (innerhalb von 15 Minuten) in den Anwendungsbereich, um eine gute Wirksamkeit zu erzielen. Da im Mörtel eingeschlossene Luftblasen den vollständigen Kontakt des Fugenmörtels mit der Oberfläche verhindern, ist darauf zu achten, dass die Luftblasen beim Mischen vollständig verschwinden. Beim Füllen des Bodens der Fundamentplatten ist darauf zu achten, dass von der Gießstelle aus ausreichend Druck ausgeübt wird, um die Fließfähigkeit des Mörtels zu gewährleisten. Falls erforderlich, sollte der Fluss mit einem Stahlband oder einer Kette unterstützt werden. Bei Arbeiten mit großem Volumen wird die Verarbeitung mit Mörtelpumpen empfohlen.


VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara
ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
E-MAIL info@kraftbau.com.tr
TEL: 444 6 190
Kraftbau.com.tr

VERBRAUCH

19 kg /m2 für 10 mm Dicke

TECHNISCHE DATEN

Aufbau des Materials	Enthält mineralische Füllstoffe und Spezialzement	
Farbe	Grau	
Druckfestigkeit 1 Tag 7 Tage 28 Tage	≥30 N/mm ² ≥50 N/mm ² ≥60 N/mm ²	
Biegefestigkeit; 1 Tag 7 Tage 28 Tage	≥5 N/mm ² ≥7 N/mm ² ≥9 N/mm ²	
Elastischer Modul	≥ 2600 N/mm ²	
Haftfestigkeit auf Beton	≥2 N/mm ²	
Haftfestigkeit an Stahl	≥2 N/mm ²	
Anwendungsdicke	10-40 mm	
Temperatur des zu verlegenden Bodens	+5 °C +30 °C	
Zeit der Anwendung	35 Minuten	
Begehbare Zeit	24 Stunden	
Vollständige Aushärtungszeit	28 Tage	
Mischungsverhältnis	Maximal 260 g Wasser pro 1 kg Pulver (6,5 kg pro 25 kg)	
Haltbarkeitsdauer	12 Monate ab dem Herstellungsdatum unter geeigneten Lagerbedingungen Bei Nichtgebrauch sollte die Verpackung fest verschlossen sein und das Material spätestens innerhalb von 1 Woche verbraucht werden.	

Die oben genannten Werte gelten bei +21 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

VERPACKUNG und LAGERUNG

CODE	VERPACKUNG
KR-6000	TECHNO KRAFT® Fugenmörtel (25 kg)

Lagern Sie das Material in der ungeöffneten Verpackung in einer trockenen Umgebung, geschützt vor Frost. Paletten nicht übereinander stapeln, insbesondere bei Langzeitlagerung.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara
 ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
 E-MAIL info@kraftbau.com.tr
 TEL: 444 6 190
 Kraftbau.com.tr